Pro-Jet Ⅱ

プロ・ジェットⅡ

義歯床用射出成形器付属品

プロ･ジェットⅡのセット内容

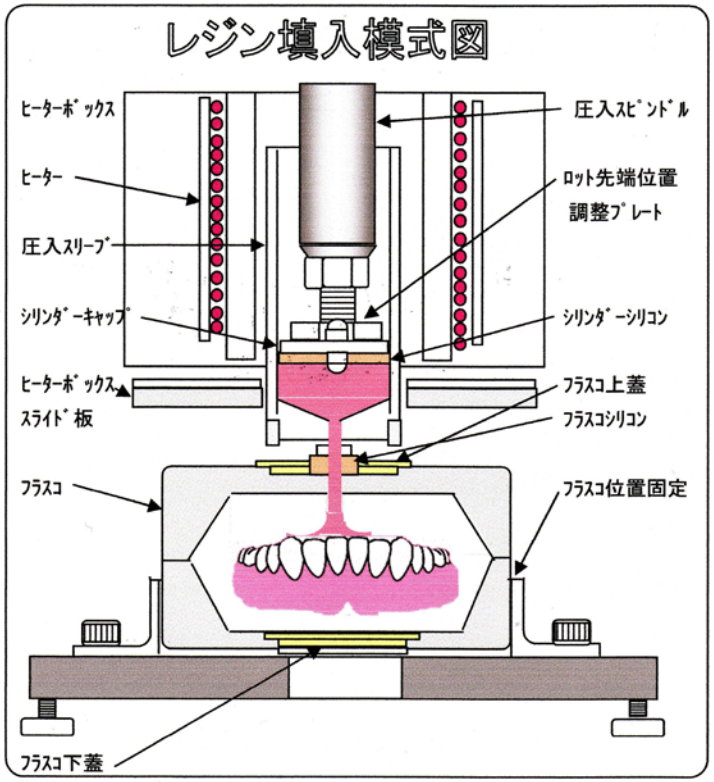
- プロ･ジェットⅡ本体　1台
- プロ･フラスコ　1個
- プロシリンダー　1個
- シリンダーキャップ(シリコンシール用)
- シリンダーシリコン　100個
- フラスコシリコン　20個
- アルミチューブ　20個
- プロ･スプレー　1本
- 1･4･ALL(25ml)　1本
- エアーホース(2m)1本
- レジンプル　1個
- 分離スパナ　1個

溶解炉とﾌﾟﾚｽを一体に！

床の適合性が上がります。

- 熱可塑性ﾚｼﾞﾝの問題点は凝固収縮

溶解したレジンが押し湯に



シリンダー速度を自由に変更！

常温重合レジンの填入にも！

- 熱可塑性レジンの填入速度は速く
- 常温レジンの填入速度は遅く

シリンダーのスピードコントローラーで

填入速度を自由に調節！

常温重合レジンの填入速度が速いと気泡の原因に！

使い易さを追求したフラスコ！

無垢アルミを使用

1.蓋の材質は真鍮製
2.四隅に分割溝
3.雌ネジにはﾍﾘｻｰﾄﾞ加工
4.突起物のでない六角ｽｸﾘｭ
5.掃除のし易い貫通穴
6.下蓋はﾌﾗｯﾄ面に！
7.石膏が分離し易いﾃｰﾊﾟｰ角
8.付与したﾍﾞﾝﾄ穴

綺麗な粘膜面には1・4・ALL！

光重合型石膏表面コーティング剤　　（1・4・ALL）

紫外線蛍光ランプでも重合可能

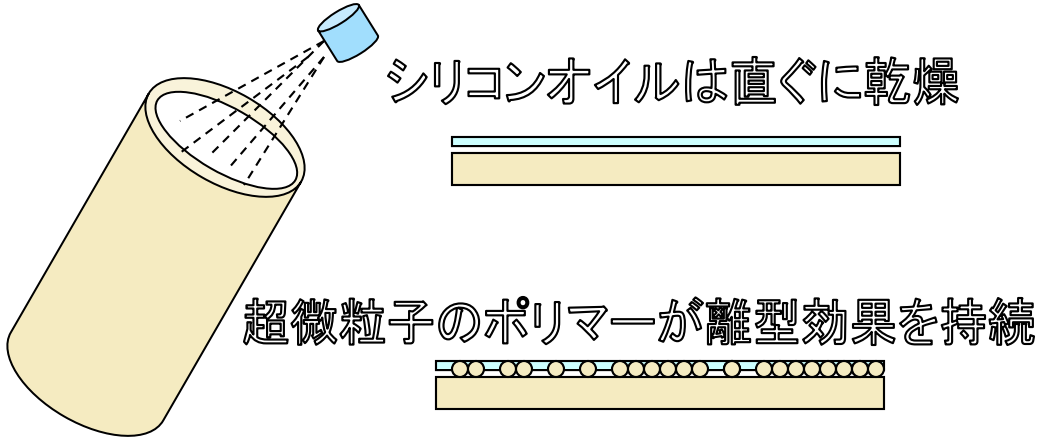
2回塗りで、10μ程度の艶のある硬い皮膜を形成。

石膏模型の加熱温度120℃に迄対応

全ての熱可塑性樹脂と綺麗に分離

今迄に無い離型剤！

シリンダーに残ったレジンの取り外しが容易に！



シリコンフッ素スプレー　（プロスプレー）

耐熱温度が高く離型効果が持続します。

シリコンスプレーの様にべたつかない。

フッ素の良さとシリコンの良さを併せ持つ。

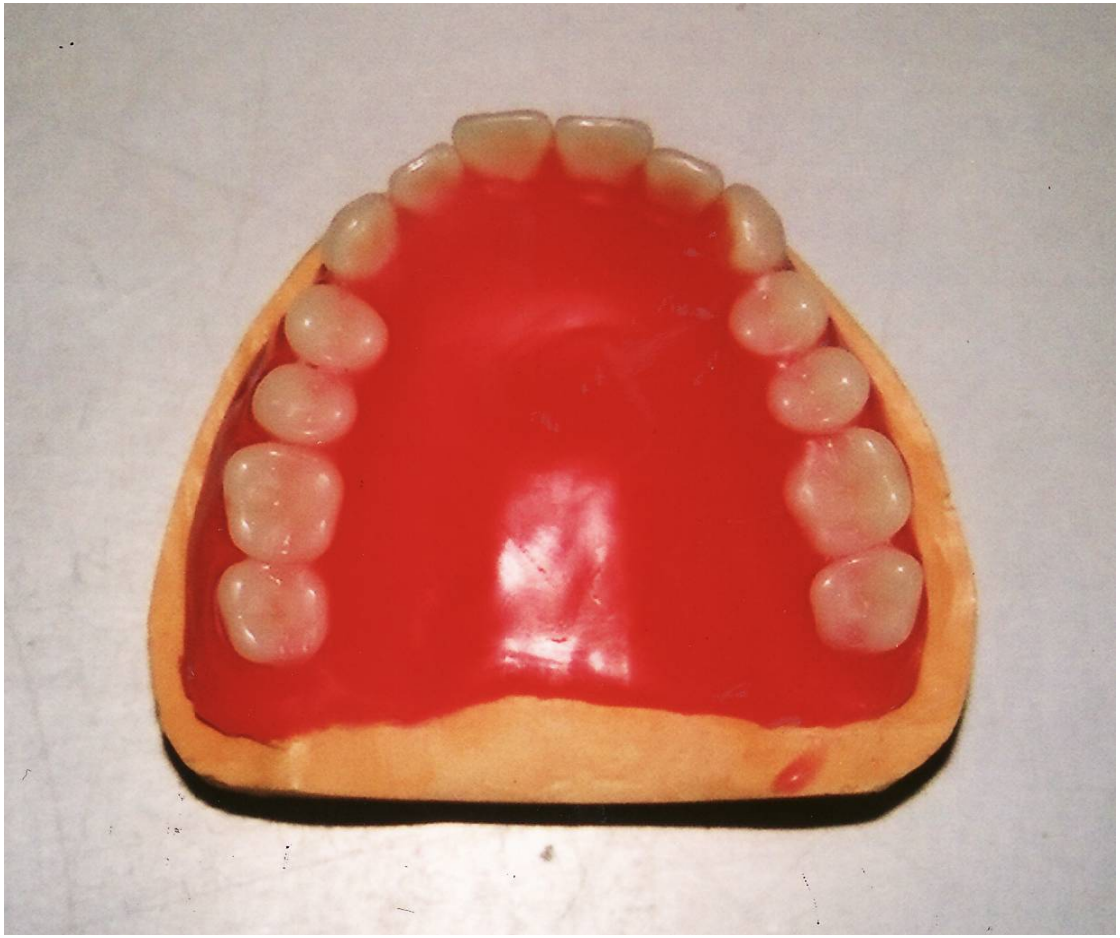
模型のトリミング

石膏表面滑沢液の塗布

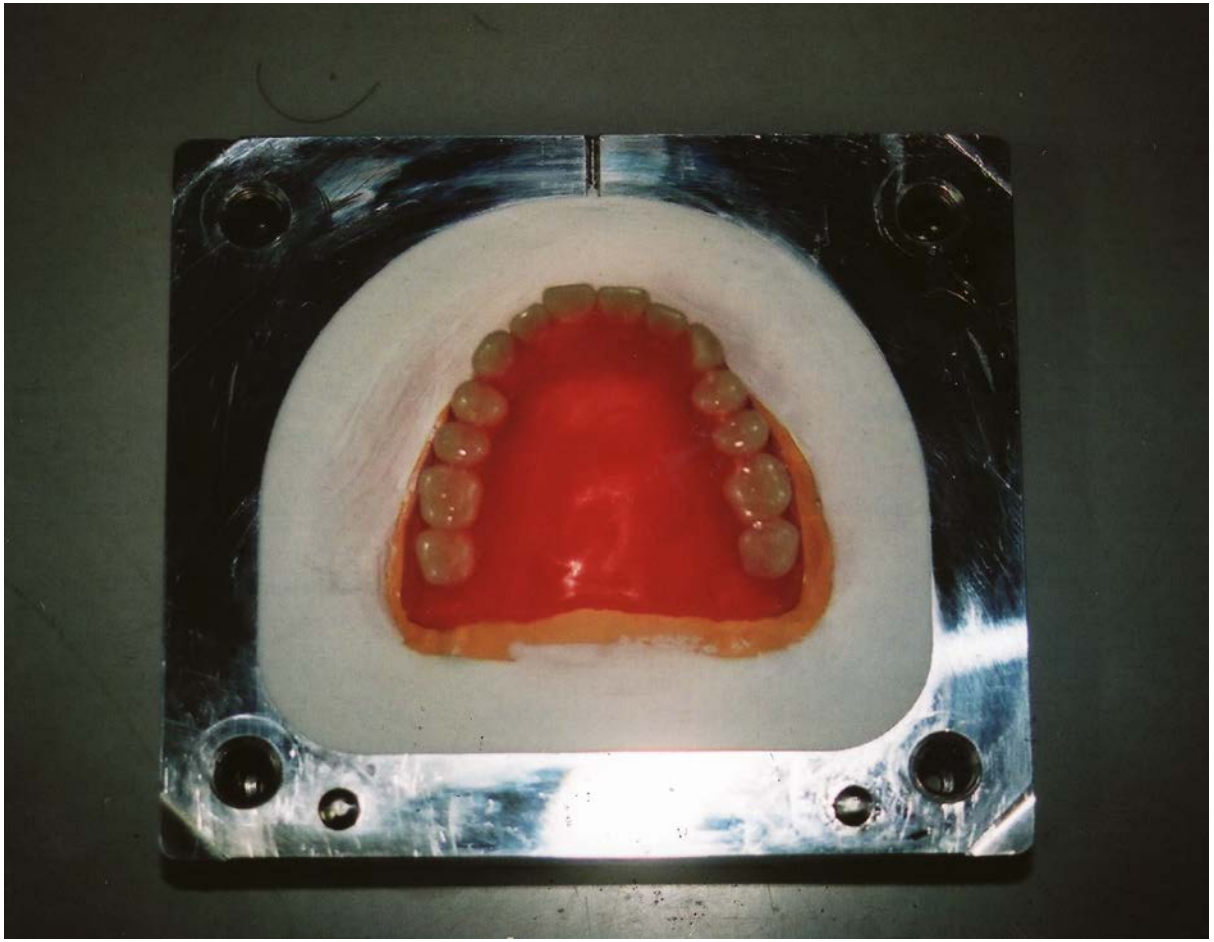
1・4・ALLの光重合

15W紫外線ランプ2灯

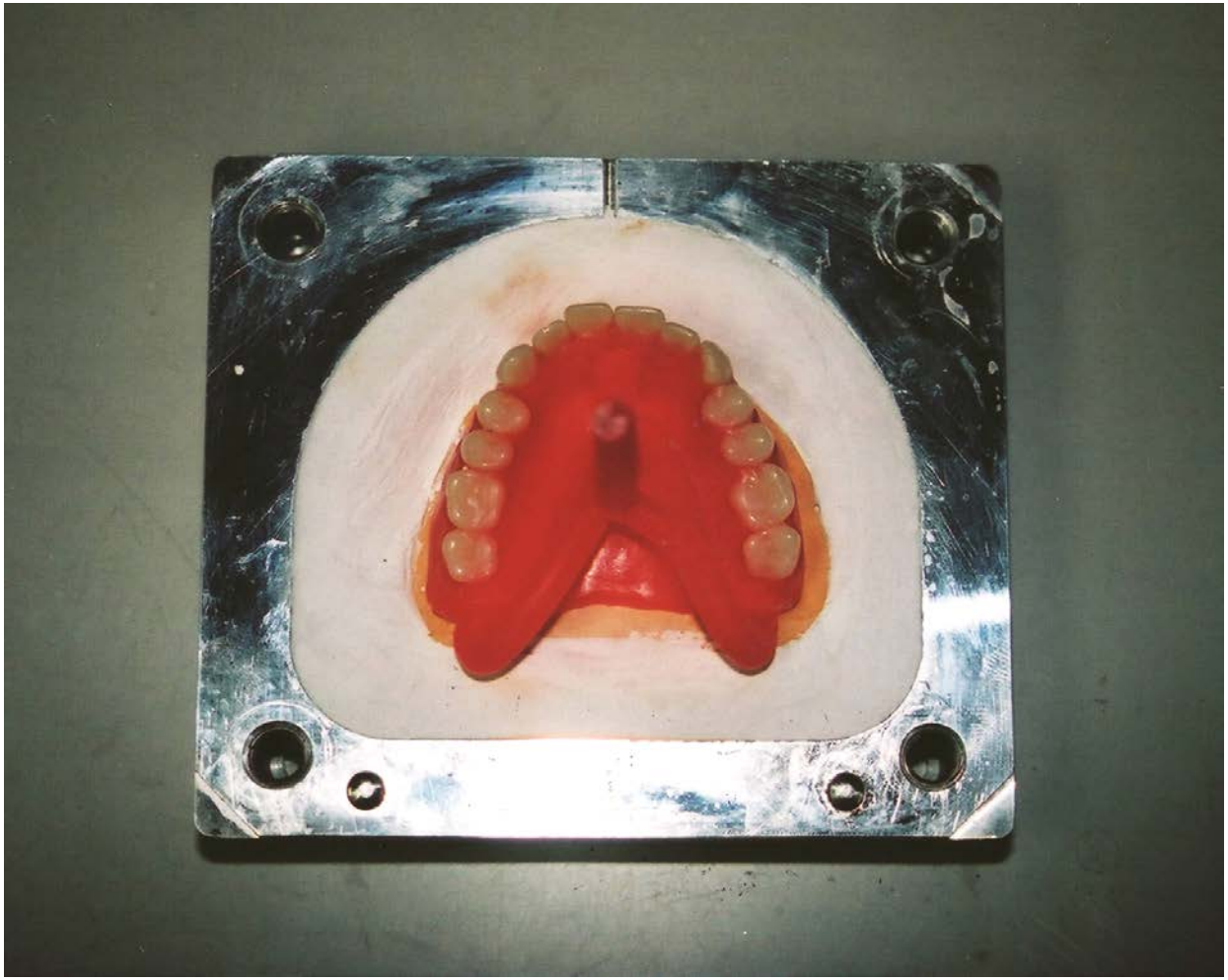
人工歯配列とワックスアップ



フラスコ埋入

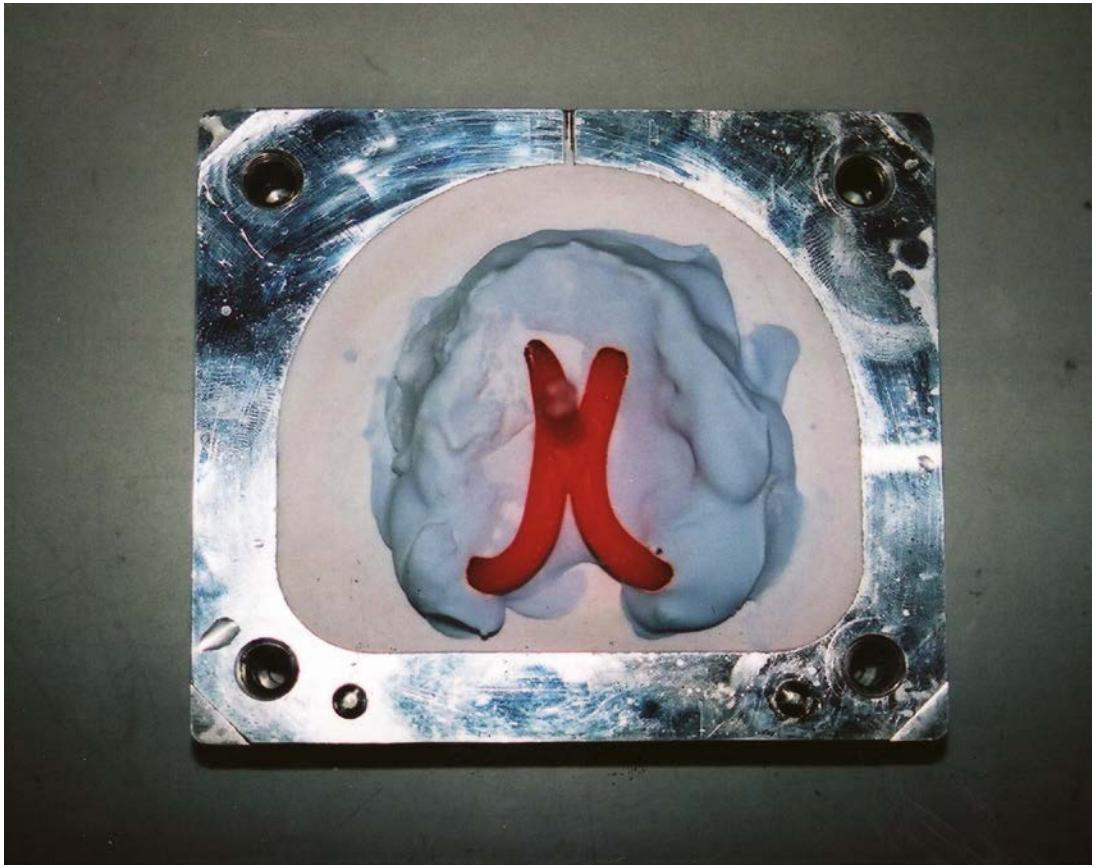


スプルー(6mm)3本付与

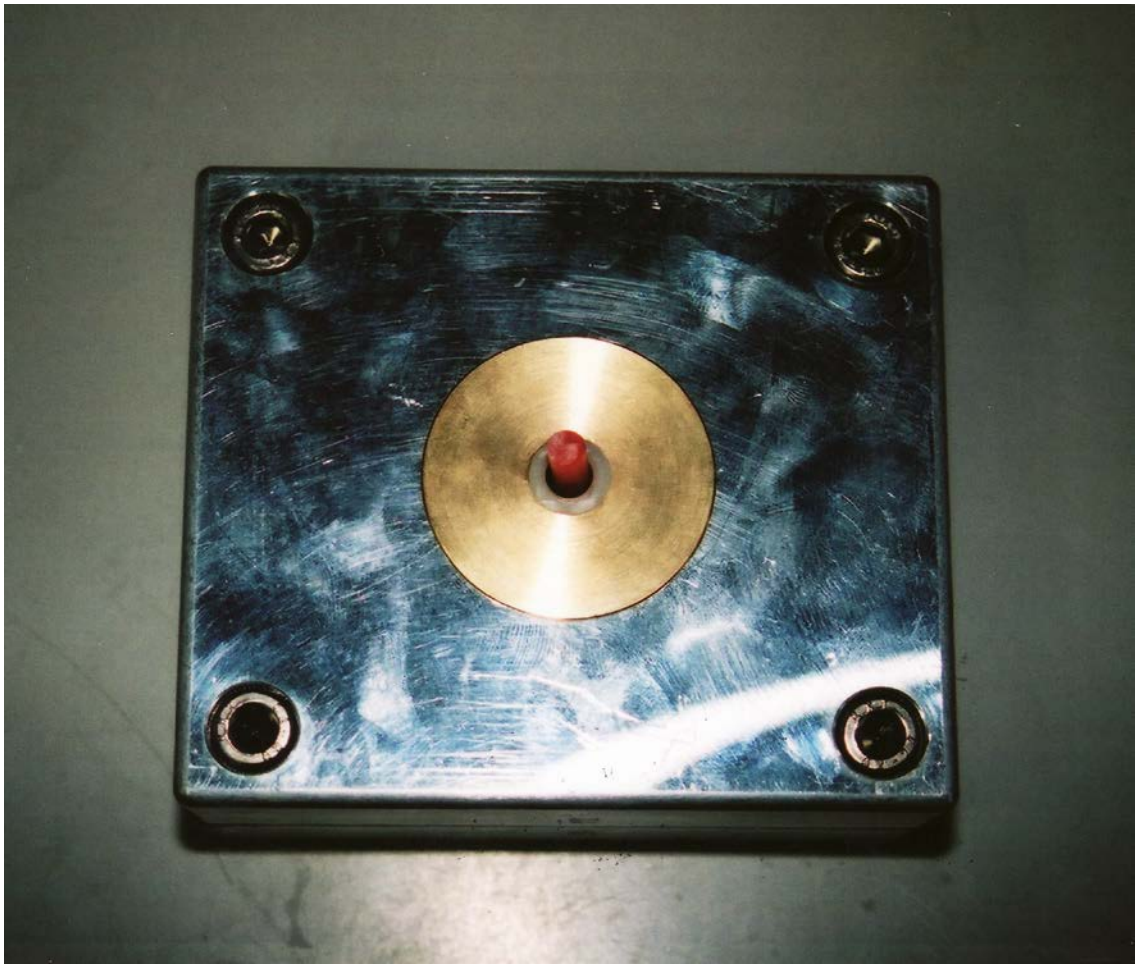


スプルー填入位置の確認

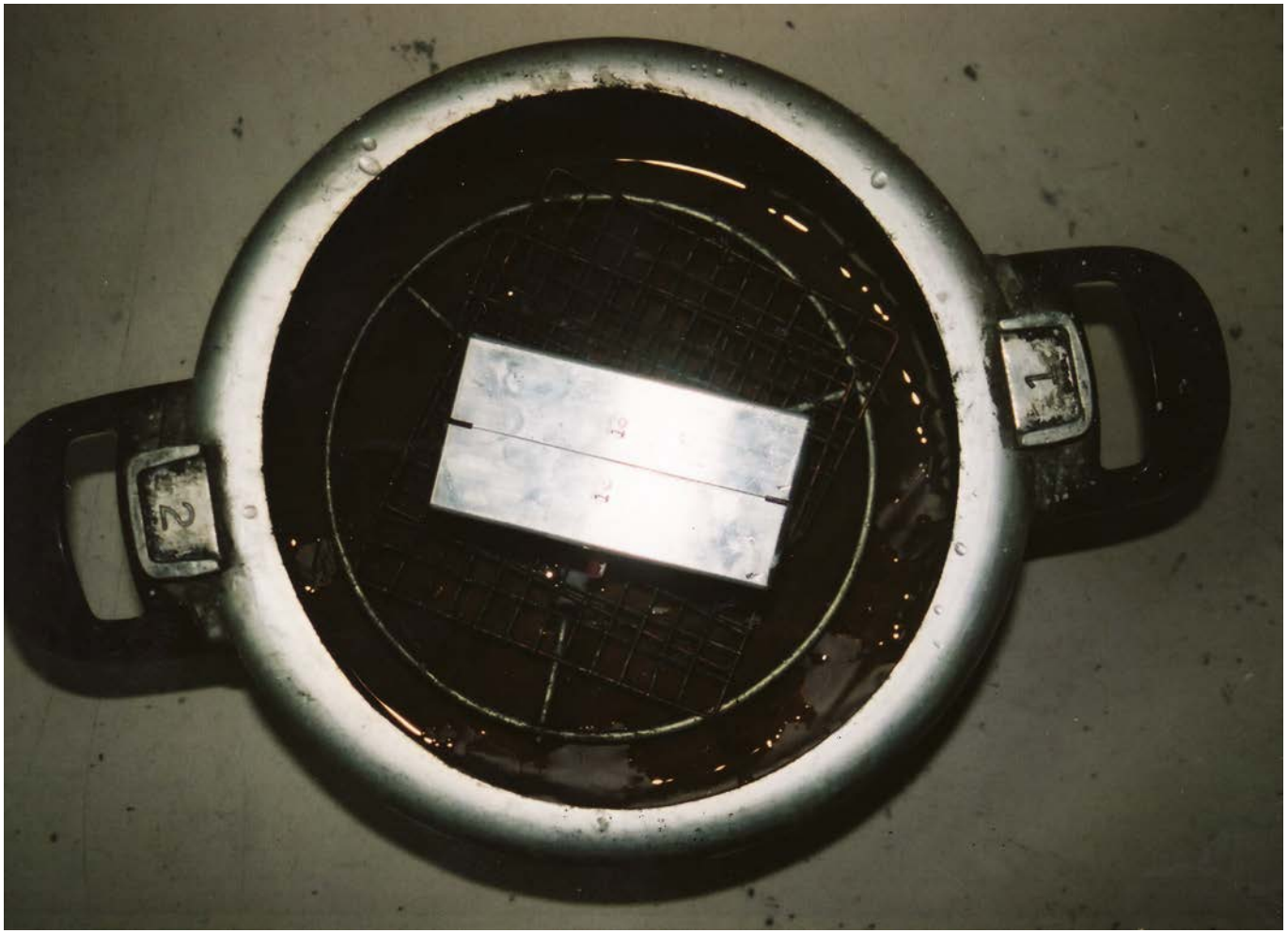
床部分を硬石膏でリリーフ



上蓋部より石膏填入



圧力釜で脱蝋



脱蝋後上輪下輪

フラスコ乾燥機

フラスコの加温

ベイシスエラスト

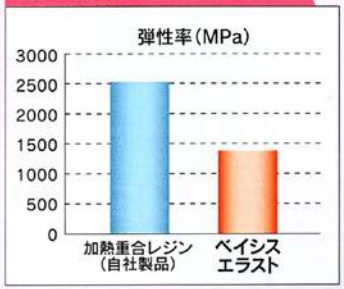
適度の弾性と高い強度を有した ノンクラスプデンチャー用 ポリアミド樹脂

標準価格 7,500円

■ ノンクラスプデンチャーに求められる適度な弾力を有し鉤歯にしっかりとフィット。

■ 高い強度を有し耐衝撃性に優れています。

曲げ弾性率 JIS T-6501



加熱重合レジンと比べ、しなやかで適度な弾性を有しています。

耐衝撃性 弊社、落球試験による耐衝撃試験

加熱重合レジンと比べ、10倍以上の耐衝撃性を有しております。

【プロ・ジェットII(山八射出成型器)での使用例】

乾　燥	射出条件(プロジェットII使用の場合)
定温乾燥器を80～90℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度:290℃ 溶解時間:17分 使用圧力:7気圧 フラスコ温度:室温(約20℃)

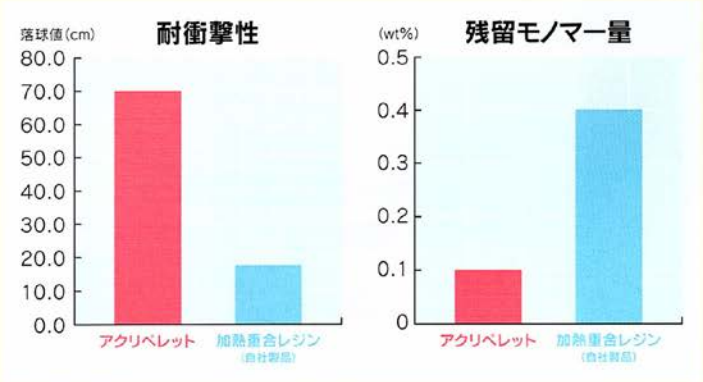
色　調	#11 マーブルα ※脈管模様(繊維なし)
包装単位	ペレット300g

保険適用　アクリペレット

耐衝撃性に優れた熱可塑性アクリル樹脂

■ 耐衝撃性が高く、優れた靭性を有しています。

■ アクリル系樹脂のため即時重合レジンによる修理やリライニング材でのリベースが可能です。



色　調	⑫マーブルH ※脈管模様(繊維なし)	修理用即時重合レジンには「リファインブライト　⑫マーブルH」をご使用下さい。
包装単位	ペレット1kg	

標準価格 23,000円

【プロ・ジェットII(山八射出成型器)での使用例】

乾　燥	射出条件(プロジェットII使用の場合)
定温乾燥器を80℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度:275℃ 溶解時間:22分 使用圧力:6.5気圧 フラスコ温度:室温(約20℃)

保険適用　アクリショット

優れた耐衝撃性を有した熱可塑性アクリル樹脂

■ 重合収縮がないため、良好な適合が得られます。

■ アクリル系樹脂のため、即時重合レジンによる修理や、リライニング材でのリベースが可能です。

優れた耐衝撃性　弊社、落球試験による耐衝撃試験

加熱重合レジンに比べ約2倍の耐衝撃性を有しています。

少ない残留モノマー

アクリショット NEW	残留モノマー濃度(%)
	0.06

・試料(10×10×2mm)
・抽出媒体としてメタノール　・抽出温度50℃

加熱重合レジンのように、レジン液を使用しません。そのため、残留モノマーが少なく、高い生体安全性を有しております。

【プロ・ジェットII(山八射出成型器)での使用例】

乾　燥	射出条件(プロジェットII使用の場合)
定温乾燥器を80～90℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度:250℃ 溶解時間:20分 使用圧力:7.5気圧 フラスコ温度:室温(約20℃)

色　調	#0 クリアー　#2 ライトピンク　#3 ピンク　#7 ライブライトピンク　#8 ライブピンク
包装単位	ペレット1kg　各色

標準価格　23,000円

発売元:山八歯材工業株式会社
製造販売元:株式会社ビーエムジー
(京都市南区東九条南松一木町45)

保険適用　ベイシスポリカ

強度と柔軟性を兼ね備えた熱可塑性ポリカーボネート樹脂

- 耐衝撃性が高く、強度と柔軟性をバランスよく兼ね備え、靭性に優れています。
- 化学構造において疎水性の官能基を有するため、吸水量が小さく、においの原因となる菌の繁殖を抑制します。
- 加熱重合レジンと比較して耐着色性は高く、食べ物やたばこの汚れも付きにくい。
- 完全重合されたポリマーのため、残留モノマーの溶出が少ない材料です。
- 口腔内環境の変化に影響を受けにくいため、変形しにくく、長期に安定します。

【物性データ】	ベイシスポリカ	ベイシス
曲げ強度(MPa)	96	94
曲げ弾性率(MPa)	2,076	2,391
吸水量(μg/mm³)	5	24
溶解量(μg/mm³)	0.1	0.4

色　調	⑨マーブルピンク ※脈管模様(繊維なし)　⑩クリアピンク (繊維なし)	修理用即時重合レジンには「リファインブライト ⑨マーブルピンク・⑩クリアピンク」をご使用下さい。
包装単位	ペレット1kg　各色	

標準価格　25,000円

【プロ・ジェットII(山八射出成型器)での使用例】

乾　燥	射出条件(プロジェットII使用の場合)
定温乾燥器を120℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度:305℃ 溶解時間:25分 使用圧力:6.5気圧 フラスコ温度:室温(約20℃)

何故今熱可塑性アクリルか

加熱重合レジンと比較

吸水性が少なく、汚れの沈着が少ない

残留モノマーの溶出が少ない

物性強度に優れている

何故今熱可塑性アクリルか

スルフォンレジンと比較

即重で容易に修復が可能（接着性）

ビィスフェノールAを含まない（安全性）

光沢性の劣化が少ない

レジンの計量最大30ｇ

填入用アルミチューブ

上蓋が挿入出来るように調整

加熱ポジションでヒーターON

最後まで引き出してから加温

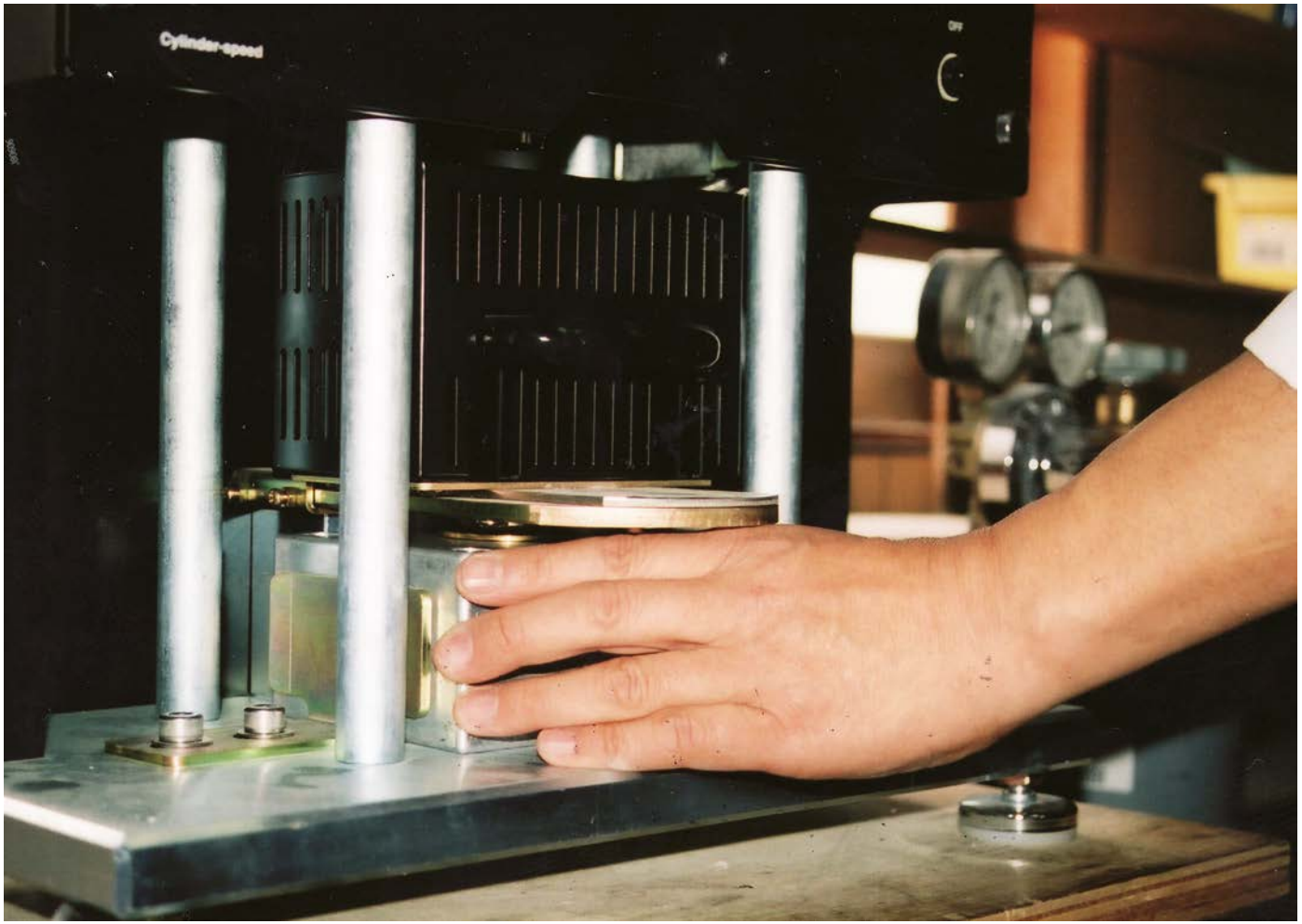
レジンをスリーブにセット

上蓋を押し込んだ後チューブを内側に

レジンをヒーターに投入

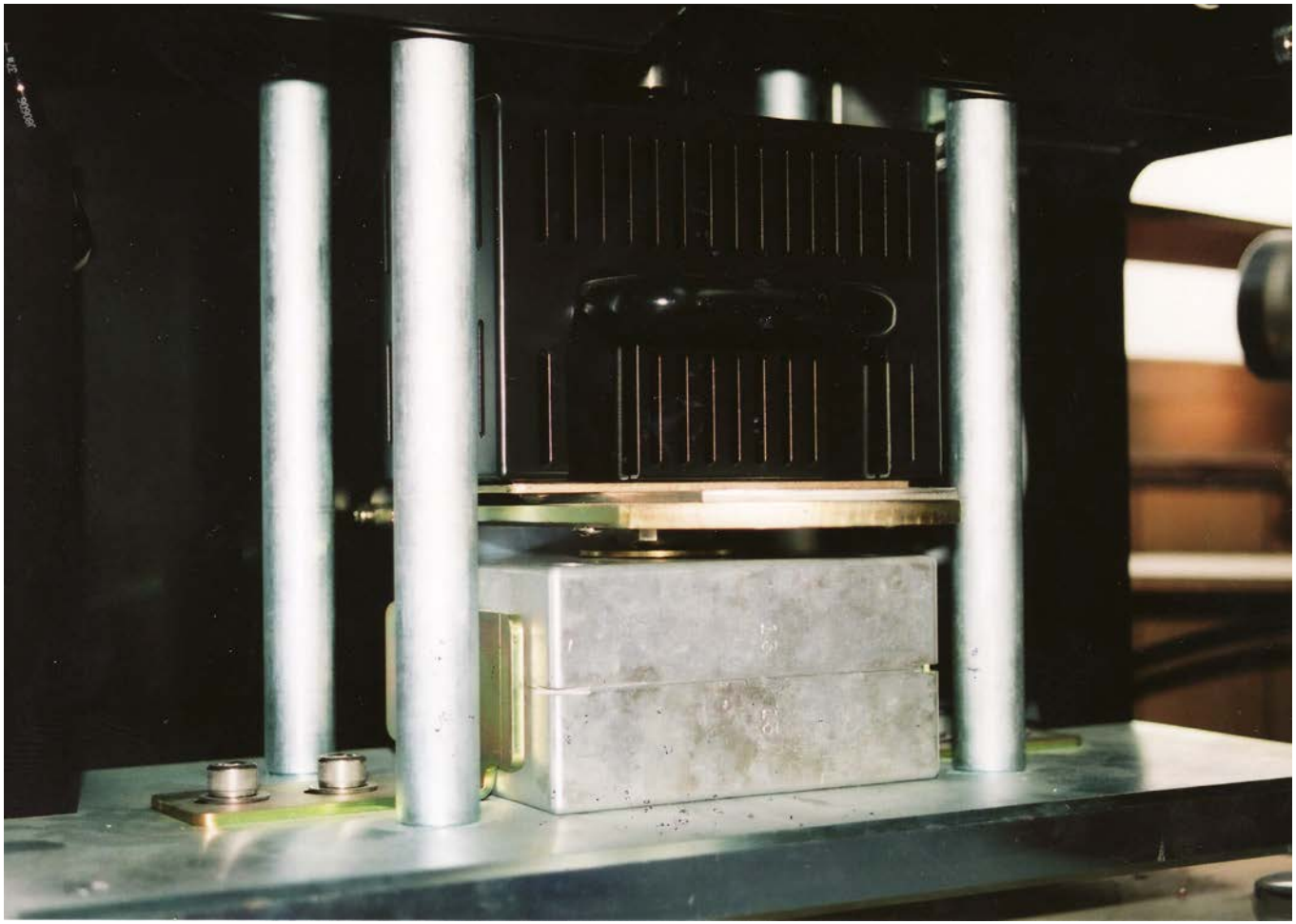
規定時間係留後フラスコセット

フラスコセットは手袋を着用して



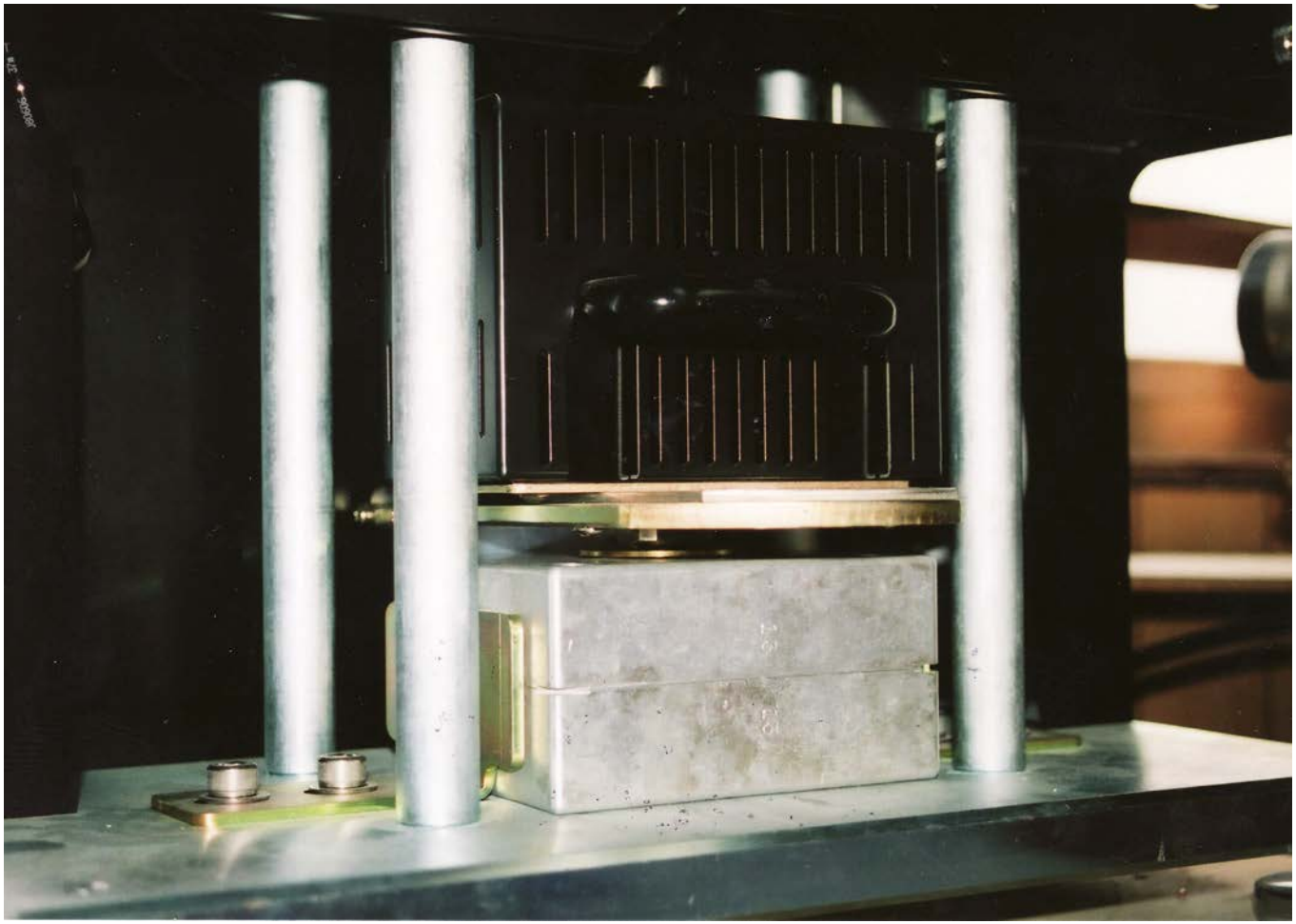
取手を持って奥当たりまで

スピントルを降下させます

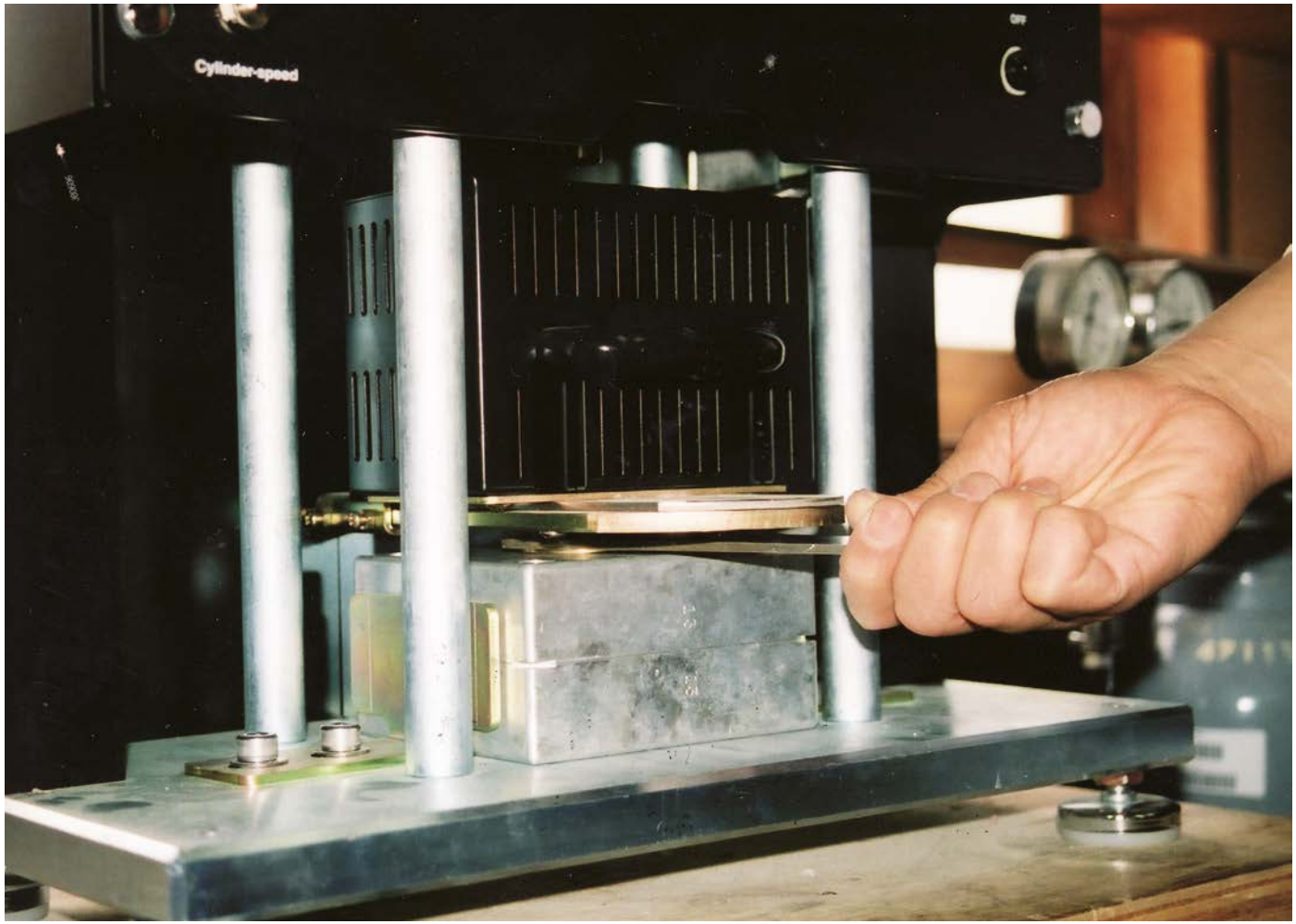


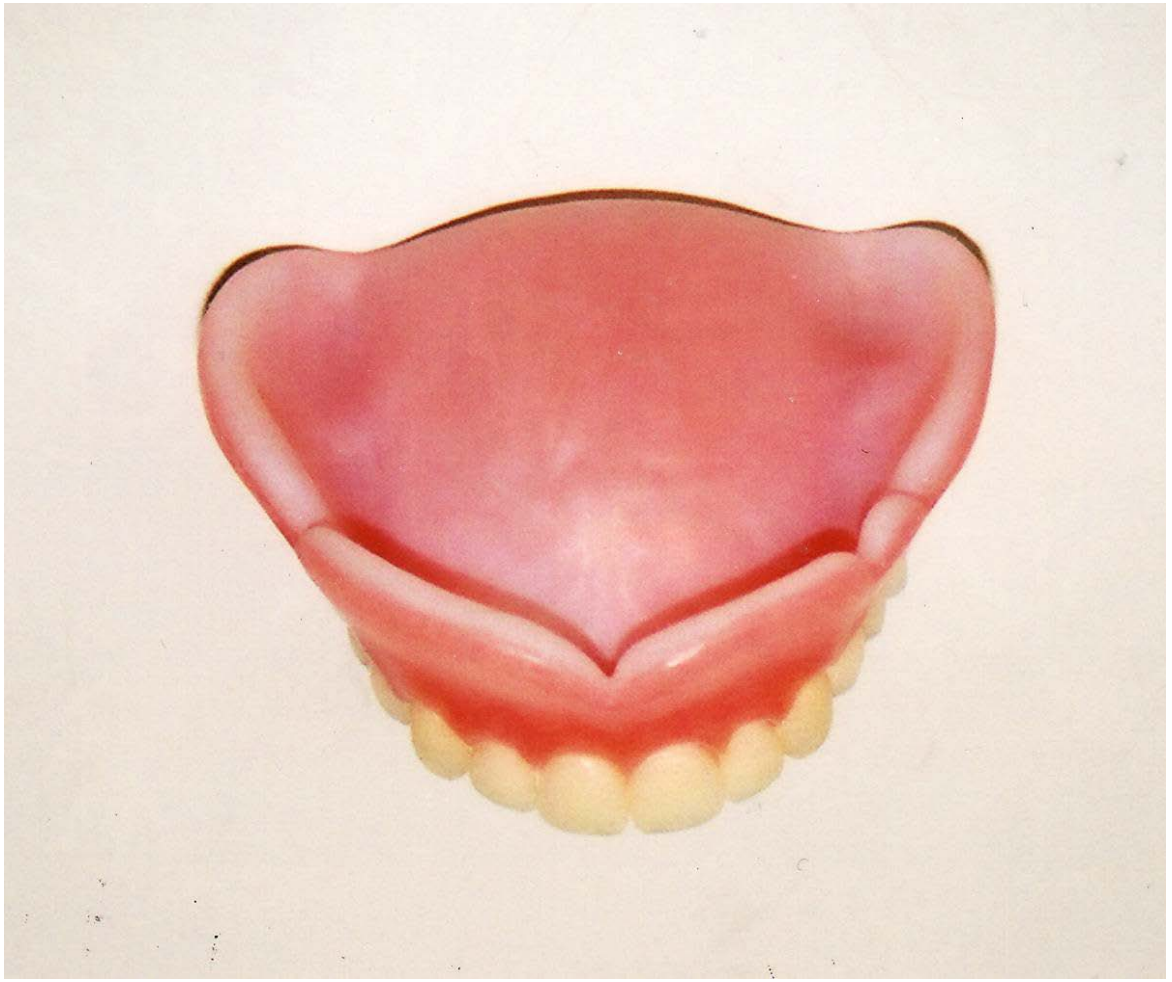
ヒーターは切らずに

二分間保圧して下さい



スプルーの分断



レジンプルで残り湯の取出

プロ・ジェットでシリコンリベース